

Информация для России и стран СНГ. Завод REMS благодарит Вас за использование нашего оборудования.

Обращаем Ваше внимание на технические характеристики оборудования, поставляемого нашим заводом во все Европейские страны, в Россию и США, выполненными в соответствии с Европейскими и Американскими нормами, официально принятыми в том числе и на территории России.

Согласно нормативам, желобки накатываются на трубах 1 ¼" – 8", в исключительных случаях 10-12". До 2" используются трубы соответствующие DIN 2440, начиная с 2 ½" используются трубы соответствующие DIN 2458 с обычной толщиной стенки.

DIN 2440 - Трубы стальные с резьбой среднетяжелые

Ø дюймы	Диаметр	Ø внешний, мм	Толщина стенки, мм	Расстояние между желобом и концом трубы ±0,8 мм	Ширина желоба ±0,8 мм	Глубина желоба, мм	Ø желоба, мм	Объем желоба, мм
3/4"	20	26,9	2,65	15,9	7,1	1,4	23,8	74,8
1"	25	33,7	3,25	15,9	7,1	1,6	30,2	95,1
1 1/4"	32	42,4	3,25	15,9	7,1	1,6	39,0	122,5
1 1/2"	40	48,3	3,25	15,9	7,1	1,6	45,1	141,7
2"	50	60,3	3,65	15,9	8,7	1,6	57,2	179,5
2 1/2"	65	76,1	3,65	15,9	8,7	2,0	72,3	227,0
3"	80	88,9	4,05	15,9	8,7	2,0	84,9	266,8
4"	100	114,3	4,50	15,9	8,7	2,1	110,1	345,6

DIN 2458 - Трубы стальные сварные

DIN 1626 - Трубы круглые сварные из нелегированной стали со специальными требованиями

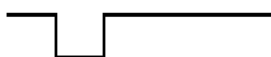
Ø дюймы	Диаметр	Ø внешний, мм	Толщина стенки, мм	Расстояние между желобом и концом трубы ±0,8 мм	Ширина желоба ±0,8 мм	Глубина желоба, мм	Ø желоба, мм	Объем желоба, мм
2 1/2"	65	76,1	2,6	15,9	8,7	2,0	72,3	227,0
3"	80	88,9	2,9	15,9	8,7	2,0	84,9	266,8
4"	100	114,3	3,2	15,9	8,7	2,1	110,1	345,6
5"	125	139,7	3,6	15,9	8,7	2,1	135,5	425,4
6"	150	168,3	4,0	15,8	8,7	2,2	164,0	514,9
8"	200	219,1	4,5	19,1	11,9	2,3	214,4	673,6
10"	250	273,0	5,0	19,1	11,9	2,4	268,3	842,6
12"	300	323,9	5,6	19,1	11,9	2,8	318,3	999,5

Просьба обращать внимание на требуемые, в том числе Российскими производителями, геометрические размеры выпускаемых муфт отличные от европейских стандартов.

Решающим при достигнутой глубине желобка является его диаметр.

Одной из самых частых ошибок в России является слишком быстрая подача накатывающего ролика, в результате чего возникает избыточная аксиальная нагрузка на накатывающий ролик, в этом случае накатанный желобок получается несоответствующим существующим нормативам. См. рисунок.

Качественный желобок



Деформированный желобок

